

BETON PROJETE EN VOIE HUMIDE C30/37



DESCRIPTION

Micro béton industriel à projeter par voie humide, conforme à la norme NF 206 et NF P95-102, sec, pré mélangé en usine et constitué à base de :

- Liant hydraulique conforme à la norme EN-197.1 : Ciment CEM I 52.5 NCE SR3 CP2 NF.
- Agrégats silico-calcaires de granulométrie 0/8 mm conformes à la norme EN 13139 et NF EN 12620 :2002+A1 :2008 et XP P 18-545 article 10 code A
- Ce béton doit obligatoirement être accéléré en bout de lance.
- Filler conforme à la norme EN 13139, et en option, avec dosages adaptés au cahier des charges du chantier.
- Accélérateur de prise non alcalin, en option.
- Fibres métal ou polypropylène, en option.
- Colorant, en option.

UTILISATION

t-mix BP VH C30/37 est indiqué pour :

- Le remplissage de cavités
- Renforcement de structures
- Réalisation de parois ancrées
- Travaux de surcharge
- Remplissage de joints, de colonnes de fondation
- Consolidation de fondations, de digues, talus, rives
- Recouvrement et protection de tunnels, émissaires, tranchées, tuyaux
- Confortement de voûtes, poutres
- Re chemisage de galeries

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la compression :

>30 N/mm² à 28 jours : Les résistances obtenues sur chantier peuvent être influencées par les conditions d'application comme la température de l'air et du support, ainsi que par la qualification et l'expérience du projeteur (voir recommandations du guide de mise en œuvre Asquapro)

Constituants : De sable, liants et adjuvants spécifiques (améliorant les propriétés du béton et la mise en œuvre), selon la formule développée dans le laboratoire t-mix.

Granularité : 0 à 8 mm

Couleur : Gris

Taux de gâchage : 14 %

Classe d'exposition:

C30/37 : XC4 /XF1, XF2 & XF3 & XA1

Masse volumique : Environ 1850kg/m³

Température d'utilisation : + 5° C à + 35° C

Temps de prise à 20°C : 3 heures

AVANTAGES :

- CIMENT SR3
- REGULARITE D'UN MORTIER INDUSTRIEL FORMULE ET PRODUIT EN USINE.

BETON PROJETE EN VOIE HUMIDE C30/37

MISE EN ŒUVRE :

La mise en œuvre de ce béton projeté en voie humide doit s'effectuer dans le respect des règles et normes en vigueur.

Préparation des supports

Les supports doivent être propres et sains. Ne jamais projeter sur support gelés ou en cours de dégel.

Application - Projection

t-mix BP VH C30/37 est projeté par voie humide à l'aide d'une machine à projeter adaptée (se référer aux instructions du fabricant de la machine). Procéder par couche de 20 à 40 mm. Selon le type d'application et l'épaisseur à projeter, le support pourra être recouvert, préalablement de treillis armés.

Précautions

Eviter un séchage trop rapide en protégeant la surface exposée au soleil.

Nettoyer les outils à l'eau, avant séchage du produit.

Veuillez contacter notre service technique pour toutes demandes particulières.

AVANTAGES :

- Ciment SR3
- Différents conditionnement adaptés à tous types de chantier : Sac, big bag avec un mini silo et silo (Pas d'émission de gaz d'échappement, chantier propre (pas d'emballage, ni de palette), faible encombrement...)
- Contrôle en laboratoire selon Plan d'Assurance Qualité
- Régularité d'un mortier industriel formulé et produit en usine.

CONDITIONNEMENT/STOCKAGE :

- Conditionnement : En sac papier de 25 kg (uniquement pour la version non fibrée) protégé contre l'humidité. Soit : 54 sacs de 25 kg/palette. La version fibrée n'est livrée qu'en big bag et silos. Big bag de 1000 kg (et poids spéciaux pour héliportage). En Silo et en citerne pour insuflage.
- t-mix BP VH C30/37 doit être stocké durant 12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et à l'abri de l'humidité.

INFORMATIONS DE SECURITE :

Produit alcalin : en cas de contact avec la peau ou les yeux, laver abondamment à l'eau claire et consulter un médecin.

Pour plus de renseignements, consulter la fiche de données de sécurité sur www.t-mix.fr