

t-mix RLF Ravaillage Léger Fluide

Ravaillage auto-lissant à base de ciment et de charges légères minérales

Description

Mortier fluide à base de ciment, de sables sélectionnés, de charges légères minérales et d'ajouts et adjuvants spécifiques.

Utilisation

- t-mix RLF est utilisé exclusivement en intérieur sur supports porteurs sauf plancher chauffant
- t-mix RLF permet la réalisation de la couche de ravaillage sous chape pour rattraper les faux-niveaux et enrober les tuyauteries et câbles installés sur les sols bruts, en préalable au coulage de la chape elle-même.

Avantages

- Pompable et auto nivelant
- Allégé (idéal pour les planchers à charge limitée)
- Entièrement minéral, donc incombustible (classement au feu A1)
- Amélioration de l'isolation thermique et acoustique
- Régularité d'un mortier industriel formulé et produit en usine
- Contrôle en laboratoire selon Plan d'Assurance Qualité
- Silo :
 - Optimisation des conditions de travail des opérateurs sur chantiers en termes de stockage et manutention, grâce à l'usage du silo mobile SMP FE 100
 - Pas d'émission de gaz d'échappement (moteur électrique)
 - Chantier propre (pas d'emballage, ni de palettes)
 - Faible encombrement du silo (2,5 x 2,5 m au sol , idéal en ville
 - Possibilité de pompage jusqu'à 80 mètres selon configuration du chantier
- Assurance décennale CAM btp

Caractéristiques techniques

- Granulométrie : 0 à 2 mm
- Densité apparente produit durci : ~ 1050 kg/m³ soit 52,5 kg/m² pour 50 mm
- Résistance à la compression à 28 jours : > 6 N/mm²
- Résistance à la flexion à 28 jours : > 2 N/mm²
- Conductivité thermique : ~0,36 W/mK valeur tabulée selon EN 1745

Mise en œuvre

- Conditions nécessaires pour la mise en œuvre de t-mix RLF Ravoirage Léger Fluide :
 - Propreté des supports
 - Température du support et de l'atmosphère comprises entre 5°C et 30°C sans risque de gel ou de chaleur excessive.
- Désolidarisation périphérique par une bande de compression de 8 mm d'épaisseur minimale
- Sur plancher bois, désolidarisation à l'aide d'un film perméable à la vapeur d'eau (veiller à la ventilation du plancher bois en sous-face)
- Gâchage à l'aide d'une pompe de malaxage sur silo t-mix ou en machine appropriée pour les sacs ; taux de gâchage à environ 31 % d'eau (7,75 l pour un sac de 20 kg)
- N'ajouter aucun additif quel qu'il soit
- En préalable au pompage de t-mix RLF, faire passer une barbotine de ciment pour graisser les tuyaux
- Vérification de la consistance à l'aide de la boîte d'étalement t-mix (cylindre de 10 cm de diamètre et 18 cm de hauteur) : entre 380 et 400 mm de diamètre
- Débullage à la barre de débullage
- Nettoyage des outils à l'eau, avant séchage du produit
- Recouvrement par une chape t-mix CAF, CCF ou CLF (voir fiches techniques respectives), désolidarisée après un délai de 3 à 7 jours de séchage

Consommation

~11 kg/m²/cm d'épaisseur

Conditionnement / Stockage

Vrac en silos mobiles de chantier / Sacs de 20 kg en palettes de 1,2 t

Stockage 12 mois à partir de la date de fabrication

Informations de Sécurité

Produit alcalin : en cas de contact avec la peau ou les yeux, laver abondamment à l'eau claire et consulter un médecin. Pour plus de renseignements, consulter la fiche de données de sécurité sur www.t-mix.fr

t-mix S.A.S. - 116 Avenue des Arrivaux - 38070 Saint Quentin Fallavier

Tél : +33 (0)4 74 95 91 11 - Fax : +33 (0)4 74 95 36 55 - Email : contact@t-mix.fr - Web : www.t-mix.fr
S.A.S. au capital de 250 000 € - 518 830 625 RCS Vienne - N° SIRET : 518830 625 00019 - Code NAF : 2364 Z
N° TVA intracommunautaire : FR11518830625