



# WEBAC® 4120

**Résine d'injection  
à base de résine époxy**

Systeme d'injection

**Notre formulation – Votre solution**

# WEBAC®4120

## Résine d'injection à base de résine époxy

Système d'injection

### Domaines d'application



Scellement, colmatage et pontage par adhérence de fissures sèches et de joints de reprise. La résine **WEBAC.4120** convient particulièrement au pontage des éléments en béton devant supporter des contraintes dynamiques ainsi qu'au pontage du béton de fondation avec les chapes et les chapes désolidarisées.



### Propriétés

La résine incolore **WEBAC.4120** durcit à volume constant. Le produit durci adhère parfaitement aux flancs des fissures, assurant ainsi une liaison solide entre les éléments de construction.

La durée pratique d'utilisation (pour 1 litre) est de 60 minutes environ à 20 °C. Le durcissement complet du matériau injecté prend 24 heures environ. Une température plus élevée l'accélère, une température plus basse le ralentit, notamment si le produit est appliqué en lit mince.

Etant donné sa faible viscosité, la résine d'injection **WEBAC.4120** convient particulièrement à la réhabilitation des chapes flottantes ainsi qu'à l'injection et à l'imprégnation des fissures.

Elle présente une haute ténacité et résiste aux contraintes dynamiques élevées sans rompre.

### Type de produit

- Résine époxy bicomposante
- Très faible viscosité
- Ne contient pas de solvants

### Informations complémentaires

- **Documentation WEBAC.**  
Traitement des fissures
- Divers  
Observer la réglementation en vigueur suivant le cas d'application.

### Préparation

Un examen méticuleux de la situation est indispensable avant de commencer l'injection. L'envergure de cet examen et la documentation des résultats dépendent de l'état de l'ouvrage, de l'aspect des fissures et de leur incidence sur la construction. Pour identifier l'origine des dommages et choisir correctement la masse de remplissage, il faut dans un premier temps analyser l'humidité du matériau environnant et les fissures, soit leur type, leur géométrie, leur largeur, la variation de la largeur etc. (cf. directives ZTV-ING, 3e partie, alinéa 5, annexe A). Le choix des injecteurs (forés ou collés) dépend de la nature de la construction et des conditions de remplissage des fissures et des cavités. Placer les injecteurs forés de façon à pouvoir raccorder facilement le flexible de la pompe d'injection sur les nipples et veiller à ce que les injecteurs soient solidement ancrés dans les forures. Si l'on utilise des injecteurs collés, il faut absolument ponter les fissures.

Lors de la reprise de la chape, localiser tout d'abord les zones creuses en tapant avec un marteau et les marquer pour les délimiter. Puis choisir la méthode d'injection adaptée (imprégnation/coulée ou injection) suivant la structure du sol et les possibilités de remplissage des zones désolidarisées. Percer ensuite les forures sur au moins 10 mm dans la couche portante selon le quadrillage défini (par ex. 20 cm de côté).

### Pontage

En cas d'injecteurs collés, fixer ces derniers sur les fissures; ils seront ensuite intégrés au pontage. Le support doit être propre et débarrassé de toutes impuretés ou particules risquant de compromettre l'adhérence. Coller les injecteurs avec un **mortier époxy WEBAC®**. Puis, ponter les fissures en appliquant une couche régulière de **mortier époxy WEBAC®** de 10 cm minimum de largeur et d'au moins 3 mm d'épaisseur en laissant 3 à 5 cm non pontés au point le plus élevé des fissures pour que l'air puisse s'échapper (fonction d'évent).

# WEBAC®4120

## Résine d'injection à base de résine époxy

Système d'injection

### Mélange

Les emballages sont conditionnés selon le rapport volumique 3:1 de façon à faciliter le mélange. Il est également possible de doser seulement une partie de chaque composant dans des récipients séparés. Verser le composant A et le composant B dans un récipient en respectant les règles de sécurité (et en veillant à vider complètement les contenants), et mélanger jusqu'à obtention d'une masse homogène. Pour ceci, malaxer intensivement les deux composants à faible vitesse (300 trs/min maximum) avec un mélangeur pendant au moins 3 minutes en évitant la formation de bulles et en veillant à bien ramasser le produit au fond et sur les bords du récipient. Puis verser (transvaser) la préparation dans le réservoir supérieur de la pompe, agiter brièvement et utiliser le produit dans le laps de temps prescrit (DPU).

### Remplissage des fissures

Injecter la résine WEBAC®4120 avec une pompe pour monocomposants (voir **pompes d'injection WEBAC®**). Veiller à n'injecter que de la résine WEBAC®4120 pure, c. à d. exempte de résidus de produit de nettoyage et de tout corps étrangers.

La température du produit et de l'ouvrage ne doit pas être inférieure à 5 °C. Avant de commencer à colmater les fissures, vérifier avec un jet d'air comprimé sec et exempt d'huile que le passage d'un injecteur à l'autre et tout au long du pontage est libre. Puis injecter le produit avec une pression adaptée à la nature de l'ouvrage (20 bars env. au début) en commençant par les parties les plus profondes des fissures. En cas de fissures horizontales, injecter le produit par un côté afin d'éviter les inclusions d'air et vérifier que la résine ressort des fissures aux points d'évent avant d'injecter dans le dernier injecteur. Nous recommandons de procéder à une seconde injection pendant la durée d'utilisation du produit (jusqu'à 30 minutes env. après la durée de vie en pot) pour compenser les pertes de résine par capillarité. Utiliser immédiatement le produit ou le vider dès qu'il commence à se réchauffer dans le réservoir supérieur de la pompe. La chaleur générée par la pompe peut éventuellement raccourcir la durée de vie en pot.

### Finition

Le pontage peut être cassé et éliminé après durcissement complet de la résine injectée (soit 24 h env. après l'injection sous pression). On peut alors reprofiler la surface.

### Nettoyage

En cas d'interruption prolongée et à la fin des travaux, nettoyer soigneusement le matériel avec le **nettoyant WEBAC® A**. Utiliser éventuellement le **nettoyant WEBAC® B** pour dissoudre les résidus de produit durci (mais pas pour rincer les pompes !). Veiller à une bonne aération des locaux pendant le nettoyage du matériel. Si les pompes ne doivent pas servir pendant un certain temps, les protéger avec l'**agent de protection WEBAC®**.

### Stockage

Stocker la résine WEBAC®4120 entre 8 et 25 °C, à l'abri de l'humidité et dans les emballages d'origine encore fermés.

## Résine d'injection à base de résine époxy

Système d'injection

### Elimination des déchets

En Allemagne, les emballages vides peuvent être emmenés aux points de collecte DSD (reprise des éco-emballages munis du point vert) et Interseroh sous certaines conditions. Une reprise sur le lieu de production ou dans les entrepôts de distribution est impossible. Consulter à ce sujet les instructions d'élimination des restes de produit et des emballages dans l'annexe du **catalogue de produits WEBAC®** et dans les fiches de données de sécurité.

### Mesures de précaution

Lors de la mise en œuvre de la résine **WEBAC®4120**, se conformer aux règles de protection des caisses professionnelles d'assurance accidents ainsi qu'aux directives de nos fiches de données de sécurité.

*Les fiches de données de sécurité conformes à la directive 91/155/CEE doivent être accessibles à toutes les personnes responsables de la sécurité du travail, de la protection de la santé et de la manipulation des produits.*

GISCODE RE 1

Porter des vêtements, des gants et des lunettes de protection pendant la mise en œuvre du produit et le nettoyage du matériel. Il est également recommandé de se protéger les mains avec une crème appropriée. Eviter tout contact avec la peau et les yeux. En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon et rincer abondamment. En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement à l'eau et consulter un médecin sans délai. Eviter toute infiltration des composants non mélangés dans le sol et dans les canalisations.

### Caractéristiques techniques

Type de produit	Résine d'injection bicomposante à base de résine époxy, de très faible viscosité et sans solvant	
	Composant A:	Composant B:
Densité (à 20 °C)	1,11 g/cm <sup>3</sup> env.	0,96 g/cm <sup>3</sup> env.
Couleur	transparente (légèrement jaune)	
Viscosité du mélange (à 23 °C) (10 °C)	150 mPa · s env. 400 mPa · s env.	
Rapport de mélange	3:1 en volume	
Durée pratique d'utilisation (1 litre à 20 °C)	60 minutes env.	
Température de mise en œuvre	> 5 °C (ouvrage et produit)	
Durcissement (à 20 °C)	24 h env.	
Mise en œuvre	Injection avec pompe pour monocomposant	
Résistance à la compression	60 N/mm <sup>2</sup> env.	
Stockage	Entre 8 et 25 °C à l'abri de l'humidité et dans les emballages d'origine encore fermés	