

BETON PROJETE EN VOIE SECHE C35/45



AVANTAGES :

- CIMENT SR3
- REGULARITE D'UN MORTIER INDUSTRIEL FORMULE ET PRODUIT EN USINE.

DESCRIPTION

Micro béton industriel à projeter par voie sèche, conforme à la norme NF 206-1 et NF P95-102, sec, pré mélangé en usine et constitué à base de :

- Liant hydraulique conforme à la norme EN-197.1 : Ciment CEM I 52.5 NCE SR3 CP2 NF.
- Agrégats silico-calcaires de granulométrie 0/8 mm conformes à la norme EN 13139 et NF EN 12620 :2002+A1 :2008 et XP P 18-545 article 10 code A
- Filler conforme à la norme EN 13139, et en option, avec dosages adaptés au cahier des charges du chantier.
- Accélérateur de prise non alcalin
- Fibres métal ou polypropylène, en option.

UTILISATION

t-mix BP VS C35/45 est indiqué pour :

- Le remplissage de cavités
- Renforcement de structures
- Réalisation de parois ancrées
- Travaux de surcharge
- Remplissage de joints, de colonnes de fondation
- Consolidation de fondations, de digues, talus, rives
- Recouvrement et protection de tunnels, émissaires, tranchées, tuyaux
- Confortement de voûtes, poutres
- Re chemisage de galeries

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la compression :

18 N/mm² à 48 heures

30 N/mm² à 7 jours

>35 N/mm² à 28 jours

Constituants : De sable, de liants et d'adjuvants spécifiques (améliorant les propriétés du béton et la mise en œuvre), selon la formule développée dans le laboratoire t-mix.

Granularité : 0 à 8 mm

Couleur : Gris

Classe d'exposition:

C35/45 : XC4 / XF3 /XF4 & XA2

Masse volumique : Environ 1900kg/m³

Température d'utilisation : + 5° C à + 30° C

Temps de prise à 20°C : 3 heures

BETON PROJETE EN VOIE SECHE C35/45

MISE EN ŒUVRE :

La mise en œuvre de ce béton projeté en voie sèche doit s'effectuer dans le respect des règles et normes en vigueur.

▪ Préparation des supports

Les supports doivent être propres, sains, humidifiés et débarrassés de toutes substances pouvant nuire à l'adhérence. Ne jamais projeter sur support gelés ou en cours de dégel. Protéger du froid, du vent et de la pluie battante.

▪ Application - Injection

t-mix BP VS C35/45 est propulsé par air comprimé dans des tuyaux, jusqu'à la lance de projection. L'eau arrive séparément à la lance et y est dosé de façon à assurer l'humidification du mélange, en proportion et consistance voulue, juste au moment de la projection sur la paroi. Procéder par couche de 20 à 40 mm. Selon le type d'application et l'épaisseur à projeter, le support pourra être recouvert, préalablement de treillis armés. La surface peut être lissée et/ou talochée.

▪ Précautions

Eviter un séchage trop rapide en protégeant la surface exposée au soleil.
Nettoyer les outils à l'eau, avant séchage du produit.
Veuillez contacter notre service technique pour toutes demandes particulières.

AVANTAGES :

- Ciment SR3
- Différents conditionnement adaptés à tous types de chantier : Sac, big bag avec un mini silo et silo (Pas d'émission de gaz d'échappement, chantier propre (pas d'emballage, ni de palette), faible encombrement...)
- Contrôle en laboratoire selon Plan d'Assurance Qualité
- Régularité d'un mortier industriel formulé et produit en usine.

CONDITIONNEMENT/STOCKAGE :

- Conditionnement : En sac papier de 25 kg protégé contre l'humidité. Soit : 54 sacs de 25 kg/palette. En Big bag de 1000 kg (et poids spéciaux pour héliportage). En Silo et en citerne pour insuflage.
- **t-mix BP VS C35/45** doit être stocké durant 12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et à l'abri de l'humidité.

INFORMATIONS DE SECURITE :

Produit alcalin : en cas de contact avec la peau ou les yeux, laver abondamment à l'eau claire et consulter un médecin.
Pour plus de renseignements, consulter la fiche de données de sécurité sur www.t-mix.fr