



### AVANTAGES :

- OPTIMISATION DE REBONDS (7 A 10 %)
- REGULARITE D'UN MORTIER INDUSTRIEL FORMULE ET PRODUIT EN USINE
- CONTROLE EN LABORATOIRE SELON PLAN D'ASSURANCE QUALITE
- ASSURANCE DECENNALE CAM BTP

### DESCRIPTION

**t-mix BP VS OR** est un béton industriel à projeter par voie sèche, avec une optimisation des rebonds, conforme à la norme NF 206-1 et NF P95-102, sec, pré mélangé en usine.

Classe d'exposition : XF3, XC2, XA1

### UTILISATION

**t-mix BP VS OR** est indiqué pour :

- Le remplissage de cavités
- Le renforcement de structures
- La réalisation de parois ancrées
- Les travaux de surcharge
- Le remplissage de joints, de colonnes de fondation
- La consolidation de fondations, digues, talus, rives
- Le recouvrement et protection de tunnels, émissaires, tranchées, tuyaux
- Le confortement de voûtes, poutres
- Le re-chemisage de galeries

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

**Résistance à la compression** : 30 N/mm<sup>2</sup> à 28 jours

**Constituants** : Sable, liant hydraulique conforme à la norme EN 197.1 (ciment CEM I 52.5 N-SR3 CE PM-CP2 NF) et adjuvants spécifiques (amenuisant la perte de béton (7 à 10 % de perte en moins), granulats silico-calcaire conformes à la norme EN 13139 et NF EN 12620: 2002 + A1 : 2008 et XP P 18-545 article 10 code A, ciment : NF EN 197-1 CPA CEM I 52,5 PMES, selon la formule développée dans le laboratoire t-mix.

**Granularité** : 0 à 8 mm

**Couleur** : Gris

**Consistance** : Plastique

**Rendement** : ± 15 l par sac de 25kg

**Densité produit durci à 28 jours** : environ 2

**Température d'utilisation** : + 5° C à + 35° C (support et ambiant)

**Temps de prise à 20°C** : Immédiat

**Teneur en ions chlorures** : ≤ 0,05 %

**Consommation** : Environ 2 kg/m et par mm d'épaisseur

**Température d'utilisation** : + 5° C à + 35° C

### MISE EN ŒUVRE :

La mise en œuvre de ce béton doit s'effectuer dans le respect des règles et normes en vigueur.

#### Préparation des supports

Ne jamais travailler sur support gelés ou en cours de dégel. Le support doit être sain et dépoussiéré. Protéger du froid, du vent et de la pluie battante.

#### Application - Injection

t-mix BP VS OR est projeté par voie sèche est propulsé par de l'air comprimé dans des tuyaux jusqu'à la lance de projection. L'eau arrive séparément et y est dosée de façon à assurer l'humidification du mélange, en proportion et consistance voulues, juste au moment de la projection sur la paroi. (Se référer aux instructions du fabricant de la machine). Procéder par couches de 20 à 40 mm. Selon le type d'application et l'épaisseur à projeter, le support pourra être recouvert préalablement d'un treillis armé.

#### Précautions

Veuillez contacter notre service technique pour toutes demandes particulières.

### CONDITIONNEMENT/STOCKAGE :

Vrac en silos mobiles de chantier / Big Bag de 1000 kg et poids spéciaux pour héliportages / Sacs de 25 kg en palettes de 1,35 t (Hors fibres métalliques ; la version fibrées métalliques n'est livrée qu'en silo et/ou Big Bag)

Stockage 12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et à l'abri de l'humidité

### INFORMATIONS DE SECURITE :

Produit alcalin : en cas de contact avec la peau ou les yeux, laver abondamment à l'eau claire et consulter un médecin. Pour plus de renseignements, consulter la fiche de données de sécurité sur [www.t-mix.fr](http://www.t-mix.fr)