

BETON PROJETE EN VOIE SECHE C50/60



AVANTAGES :

- CIMENT SR3
- REGULARITE D'UN MORTIER INDUSTRIEL FORMULE ET PRODUIT EN USINE.

DESCRIPTION

Micro béton industriel à projeter par voie sèche, conforme à la norme NF 206-1 et NF P95-102, sec, pré mélangé en usine et constitué à base de :

- Liant hydraulique conforme à la norme EN-197.1 : Ciment CEM I 52.5 NCE SR3 CP2 NF.
- Agrégats silico-calcaires de granulométrie 0/8 mm conformes à la norme EN 13139 et NF EN 12620 :2002+A1 :2008 et XP P 18-545 article 10 code A
- Filler conforme à la norme EN 13139, et en option, avec dosages adaptés au cahier des charges du chantier.
- Fibres métalliques ou polypropylènes, accélérateur de prise non alcalin en option.

UTILISATION

t-mix BP VS C50/60 est indiqué pour :

- Le remplissage de cavités
- Renforcement de structures
- Réalisation de parois ancrées
- Travaux de surcharge
- Remplissage de joints, de colonnes de fondation
- Consolidation de fondations, de digues, talus, rives
- Recouvrement et protection de tunnels, émissaires, tranchées, tuyaux
- Confortement de voûtes, poutres
- Re chemisage de galeries

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la compression :

40 N/mm² à 7 jours

>50 N/mm² à 28 jours

Constituants : Sable, liants et adjuvants spécifiques (améliorant les propriétés du béton et la mise en œuvre), selon la formule développée dans le laboratoire t-mix.

Granularité : 0 à 8 mm

Couleur : Gris

Classe d'exposition:

C50/60 : XC4 /XF4 & XA3

Masse volumique : Environ 2300g/m³

Température d'utilisation : + 5° C à + 30° C

Temps de prise à 20°C : 3 heures

BETON PROJETE EN VOIE SECHE C50/60

MISE EN ŒUVRE :

La mise en œuvre de ce béton projeté en voie sèche doit s'effectuer dans le respect des règles et normes en vigueur.

Préparation des supports

Les supports doivent être propres, sains, humidifiés et débarrassés de toutes substances pouvant nuire à l'adhérence. Ne jamais projeter sur support gelés ou en cours de dégel. Protéger du froid, du vent et de la pluie battante.

Application - Projection

t-mix BP VS C50/60 est propulsé par air comprimé dans des tuyaux, jusqu'à la lance de projection. L'eau arrive séparément à la lance et y est dosé de façon à assurer l'humidification du mélange, en proportion et consistance voulue, juste au moment de la projection sur la paroi. Procéder par couche de 20 à 40 mm. Selon le type d'application et l'épaisseur à projeter, le support pourra être recouvert, préalablement de treillis armés. La surface peut être lissée et/ou talochée.

Précautions

Eviter un séchage trop rapide en protégeant la surface exposée au soleil.
Nettoyer les outils à l'eau, avant séchage du produit.
Veuillez contacter notre service technique pour toutes demandes particulières.

AVANTAGES :

- Ciment SR3
- Différents conditionnement adaptés à tous types de chantier : Sac, big bag avec un mini silo et silo (Pas d'émission de gaz d'échappement, chantier propre (pas d'emballage, ni de palette), faible encombrement...)
- Contrôle en laboratoire selon Plan d'Assurance Qualité
- Régularité d'un mortier industriel formulé et produit en usine.

CONDITIONNEMENT/STOCKAGE :

- Conditionnement : En sac papier de 25 kg protégé contre l'humidité. Soit : 54 sacs de 25 kg/palette. En Big bag de 1000 kg (et poids spéciaux pour héliportage). En Silo et en citerne pour insuflage.
- **t-mix BP VS C50/60** doit être stocké durant 12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et à l'abri de l'humidité.

INFORMATIONS DE SECURITE :

Produit alcalin : en cas de contact avec la peau ou les yeux, laver abondamment à l'eau claire et consulter un médecin.
Pour plus de renseignements, consulter la fiche de données de sécurité sur www.t-mix.fr