



# **WEBAC® 4120**

**Résine d'injection  
à base de résine époxy**

Systeme d'injection

**Notre formulation – Votre solution**

# WEBAC®4120

## Résine d'injection à base de résine époxy

Systeme d'injection

### Domaines d'application



Scellement, colmatage et pontage par adhérence d'éléments de construction secs. La résine

WEBAC.4120 convient particulièrement au pontage des éléments en béton soumis à des contraintes dynamiques ainsi qu'au pontage du béton de fondation avec les chapes et les chapes désolidarisées.



### Type de produit

- Résine époxy bicomposante
- Résistante aux contraintes dynamiques
- Totalement solide\*

### Informations complémentaires

- Documentation WEBAC.
- Observer la réglementation en vigueur suivant le cas d'application.

### Propriétés

La résine WEBAC.4120 pénètre bien dans la surface des structures minérales. Durcissant en une masse tenace, elle adhère parfaitement aux flancs des fissures, créant ainsi une liaison par adhérence entre les éléments de construction, même en présence de contraintes dynamiques. Grâce à sa faible viscosité, elle convient particulièrement à la réhabilitation des chapes flottantes ainsi qu'à l'injection et à l'imprégnation des éléments de construction. Sa durée pratique d'utilisation (pour 1 litre) est de 60 minutes environ à 20 °C. Le durcissement complet prend 24 heures environ. Une température plus élevée l'accélère, une température plus basse le ralentit, notamment si le produit est appliqué en lit mince.

### Préparation

Un examen détaillé de la situation est indispensable avant toute injection, l'envergure de cet examen et la documentation des résultats dépendant des conditions sur site. Une analyse de l'état de l'ouvrage (humidité, cavités etc.) s'impose pour identifier l'origine des dommages et choisir la masse de remplissage appropriée. Avant de procéder à l'injection, éliminer les couches d'enduit décollé dans la zone concernée et ponter les joints macroporeux et les parties endommagées de la maçonnerie avec un ciment à prise rapide. Puis réaliser les forures en tenant compte de la nature et de l'état de l'ouvrage de construction et en veillant à percer dans les pierres pour garantir un ancrage solide des injecteurs. Poser ensuite ces derniers de manière à pouvoir raccorder facilement le flexible d'injection de la pompe sur les nipples à tête conique ou plate, suivant le cas. Si l'on utilise des injecteurs collés, il faut absolument ponter les fissures.

Lors de la reprise de la chape, localiser tout d'abord les zones creuses en tapant avec un marteau et les marquer pour les délimiter. Puis choisir la méthode d'injection adaptée (imprégnation/coulée ou injection) suivant la structure du sol et les possibilités de remplissage des zones désolidarisées. Percer ensuite les forures sur au moins 10 mm dans la couche portante selon le quadrillage défini (par ex. 20 cm de côté).

### Pontage

En cas d'injecteurs collés, fixer ces derniers sur le support ; ils seront ensuite intégrés au pontage. Le support doit être propre et débarrassé de toutes impuretés ou particules risquant de compromettre l'adhérence. Coller les injecteurs avec un mortier époxy WEBAC®. Puis, ponter les fissures en appliquant une couche régulière de mortier époxy WEBAC® de 10 cm minimum de largeur et d'au moins 3 mm d'épaisseur, en laissant 3 à 5 cm non pontés au point le plus élevé pour que l'air puisse s'échapper (fonction d'évent).

\* Selon la méthode d'essai de l'Association Industrielle allemande de la Chimie du Bâtiment (Deutsche Bauchemie e.V.).

# WEBAC®4120

## Résine d'injection à base de résine époxy

Système d'injection

### Mélange

Les emballages sont conditionnés selon le rapport volumique 3/1 de façon à faciliter le mélange. Il est également possible de doser seulement une partie de chaque composant dans des récipients séparés. Verser le composant A et le composant B dans un récipient (en veillant à utiliser tout le contenu) et mélanger jusqu'à obtention d'une masse homogène. Pour ceci, malaxer intensivement les deux composants à faible vitesse (300 trs/min maximum) avec un mélangeur pendant au moins 3 minutes en évitant la formation de bulles et en veillant à bien ramasser le produit au fond et sur les bords du récipient. Puis verser (transvaser) la préparation dans le réservoir supérieur de la pompe, agiter brièvement et utiliser le produit dans le laps de temps prescrit (DPU).

### Mise en œuvre

Injecter la résine WEBAC®4120 avec une pompe monocomposant (voir **pompes d'injection WEBAC®**). Veiller à n'injecter que de la résine WEBAC®4120 pure, c. à d. exempte de résidus de produit de nettoyage et de tout corps étrangers.

La température du produit et de l'ouvrage ne doit pas être inférieure à 5 °C. Avant de commencer à colmater les fissures, vérifier avec un jet d'air comprimé sec et exempt d'huile que le passage d'un injecteur à l'autre et tout au long du pontage est libre. Puis injecter le produit avec une pression adaptée à la nature et à l'état de l'ouvrage en commençant par les parties les plus profondes des fissures. En cas de fissures horizontales, injecter le produit par un côté afin d'éviter les inclusions d'air et vérifier que la résine ressort des fissures aux points d'évent avant d'injecter dans le dernier injecteur. Nous recommandons de procéder à une seconde injection pendant la durée d'utilisation du produit (jusqu'à 30 minutes env. après la durée de vie en pot) pour compenser les pertes de résine par capillarité. Utiliser immédiatement le produit ou le vider dès qu'il commence à se réchauffer dans le réservoir supérieur de la pompe. La chaleur générée par la pompe peut éventuellement raccourcir la durée de vie en pot.

### Finition

Le pontage peut être cassé et éliminé après durcissement complet de la résine injectée (soit 24 h env. après l'injection sous pression). On peut alors reprofiler la surface.

### Nettoyage

En cas d'interruption prolongée et à la fin des travaux, nettoyer soigneusement le matériel avec le **nettoyant WEBAC® A**. Utiliser éventuellement le **nettoyant WEBAC® B** pour dissoudre les résidus de produit durci (mais pas pour rincer les pompes !). Veiller à une bonne aération des locaux pendant le nettoyage du matériel. Si les pompes ne doivent pas servir pendant un certain temps, les protéger avec l'**agent de protection WEBAC®**.

### Stockage

Stocker la résine WEBAC®4120 entre 8 °C et 25 °C, à l'abri de l'humidité et dans les emballages d'origine encore fermés.

## Résine d'injection à base de résine époxy

Système d'injection

### Elimination des déchets

En Allemagne, les emballages vides peuvent être emmenés aux points de collecte Interseroh sous certaines conditions. Une reprise sur le lieu de production ou dans les entrepôts de distribution est impossible. Consulter à ce sujet les instructions d'élimination des restes de produit et des emballages dans l'annexe du **catalogue de produits WEBAC®** et dans les fiches de données de sécurité.

### Mesures de précaution

Lors de la mise en œuvre de la résine **WEBAC®4120**, se conformer aux règles de protection des caisses professionnelles d'assurance accidents ainsi qu'aux directives de nos fiches de données de sécurité.

*Les fiches de données de sécurité conformes à la directive 1907/2006/CEE, annexe II, doivent être accessibles à toutes les personnes responsables de la sécurité du travail, de la protection de la santé et de la manipulation des produits.*  
GISCODE RE 1

Porter des vêtements, des gants et des lunettes de protection pendant la mise en œuvre du produit et le nettoyage du matériel. Il est également recommandé de se protéger les mains avec une crème appropriée. Eviter tout contact avec la peau et les yeux. En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon et rincer abondamment. En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement à l'eau et consulter un médecin sans délai. Eviter toute infiltration des composants non mélangés dans le sol et dans les canalisations.

### Caractéristiques techniques

Type de produit	Résine époxy bicomposante, totalement solide*	
	<b>Composant A:</b>	<b>Composant B:</b>
Densité (à 20 °C)	1,1 g/cm <sup>3</sup> env.	1,0 g/cm <sup>3</sup> env.
Couleur**	incolore	jaunâtre
Viscosité du mélange (à 23 °C) (à 10 °C)	150 mPa · s env. 400 mPa · s env.	170 mPa · s env. 450 mPa · s env.
Rapport de mélange	3/1 en volume	
Durée pratique d'utilisation (1 l à 20 °C)	60 minutes env.	
Température de mise en œuvre	> 5 °C (ouvrage et produit)	
Durcissement (à 20 °C)	24 h env.	
Mise en œuvre	Injection avec pompe monocomposant	
Résistance à la compression	70 N/mm <sup>2</sup> env.	
Résistance à la traction par flexion	90 N/mm <sup>2</sup> env.	
Dureté Shore	Shore A : 60/30 (après une nuit) Shore D : 75/70 (après 2 jours)	
Stockage	Entre 8 °C et 25 °C à l'abri de l'humidité et dans les emballages d'origine encore fermés	
<small>Les valeurs indiquées ont été déterminées en laboratoire. Dans la pratique, les valeurs réelles peuvent être différentes suivant les conditions sur site.</small>		

\* Selon la méthode d'essai de l'Association Industrielle allemande de la Chimie du Bâtiment (Deutsche Bauchemie e.V.).

\*\* Couleur variable