

MORTIER DE REPARATION FIBRE A HAUTES PERFORMANCES – R3



DESCRIPTION

t-mix REP fin est un mortier de réparation fibré à retrait compensé (classe R3 selon norme EN 1504-3). Il est constitué de ciments spéciaux, de charges et liants sélectionnés, de fibres et enrichi en résines synthétiques. Il convient pour la réalisation de couches d'épaisseurs comprise entre 5 et 30 mm maximum. Il ne contient aucune substance susceptible de corroder les armatures en acier et grâce à sa porosité très fermée, la carbonatation des aciers est considérablement retardée. Mis en œuvre manuellement ou en projection voie mouillée, il est de par ailleurs très résistant aux milieux agressifs (eau de mer, eaux sulfatées et sels de déverglaçage).

UTILISATION

t-mix REP fin est destiné :

- A la réparation des surfaces de béton, nids d'abeille...
- Restructuration des bétons : terrasses, dallages, chapes minces, etc.
- Renforcement des structures affaiblies : Corniches...
- Réparation de piscines et bassins privatifs
- Traitement de fissures passives

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la compression : Classe R3

Constituants actifs à base de liants hydrauliques, sables et granulats silico- calcaires, adjuvants spécifiques non chlorés, fibres synthétiques, selon la formule développée dans le laboratoire t-mix.

Granularité : 0 / 0,8 mm

Couleur : Poudre de couleur grise (aspect béton)

Consistance : Plastique (après gâchage)

Rendement : environ 13 litres par sac de 25 kg

Densité produit durci à 28 jours : environ 2

Indice CNR : < 3 à 28 jours

Affaissement au 1/2 cône d'Abrams : 2 cm

Gâchage : 15,5% à 17%, soit environ 4 l d'eau par sac (3,85 l min à 4,25 l d'eau max)

Température d'utilisation : de + 5°C à + 30°C (support et ambiant)

Epaisseur d'applications : 30 mm maxi

Durée pratique d'utilisation : Env. 30 min à + 20 °C

Temps de prise à 20°C : Env. 3 heures

Teneurs en ions chlorures : ≤ 0,05%

Consommation : Env. 2 kg/m² et par mm d'épaisseur

Résistance à l'arrachement : ≥ 2 N/mm²

Module d'élasticité : 40 000 N/mm²

Conforme à la norme EN 1504—3

AVANTAGES :

- RESISTANCE A LA CARBONATATION
- EXCELLENTE QUALITE DE MISE EN OEUVRE
- BONNE CAPACITE DE RETENTION D'EAU
- RESISTANCES MECANIQUE INITIALES ET FINALES ELEVEES

Echéances	Compression	Flexion
24 heures	10 N/mm ²	2,5 N/mm ²
7 jours	25 N/mm ²	6 N/mm ²
28 jours	40 N/mm ²	7,5 N/mm ²

MORTIER DE REPARATION FIBRE A HAUTES PERFORMANCES – R3

MISE EN ŒUVRE :

La mise en œuvre de ce mortier doit s'effectuer dans le respect des règles et normes en vigueur.

Préparation des supports

Le support rendu rugueux doit être propre, absorbant, cohésif et suffisamment portant conformément aux prescriptions des normes NF P 95-101 et NF P 95-102. La résistance à l'arrachement du support doit être $\geq 1,5$ N/mm². Elle est assurée par une préparation adéquate (par ex. fraisage, hydro- sablage ou décapage à l'eau à très haute pression) afin d'éliminer le béton détérioré/non-adhérent et d'éliminer toutes traces de graisses, laitances, huiles, etc. jusqu'au béton sain. Toujours laisser des arrêtes franches autour des la réparation. Dégager complètement les aciers oxydés. Ensuite, dépoussiérer entièrement les surfaces à réparer et enfin les saturer d'eau avant l'application de **t-mix REP fin** (le support doit être humide, mais non ruisselant)

Préparation / traitement des aciers

Si possible, sabler, gratter ou brosser (brosse métallique) les aciers corrodés afin d'éliminer totalement la rouille. Passiver les aciers en appliquant un revêtement anticorrosion. Eviter tout contact avec le béton.

Gâchage

Gâcher 1 sac de 25 kg de **t-mix REP fin** avec 3,85l - 4,25l d'eau jusqu'à obtention d'un mortier homogène. Toujours mettre l'eau de gâchage en premier dans l'auge. Utiliser un mélangeur à bras pour de grands mélanges ou une foreuse à 400 t/mn munie d'un agitateur pour de petits mélanges. Mélanger jusqu'à l'obtention d'un mortier bien ouvrable (consistance plastique). Durée de mélange : au moins 3 minutes. Ne jamais rajouter d'eau en cours d'application.

Application

Le mortier frais **t-mix REP fin** est appliqué (manuellement à la taloche ou mécaniquement en projection voie mouillée) en une ou plusieurs passes, suivant l'épaisseur de finition. Lors de l'application manuelle, serrer fortement la première passe à la truelle ou à la taloche, afin de réaliser un bon accrochage. Talocher ou lisser la surface réparée. Nettoyer les outils à l'eau par intermittence.

Précautions

Le mortier frais doit être protégé contre une dessiccation trop rapide. Eviter les trop fortes chaleurs, applications en plein soleil et courants d'air. Par temps chaud ou sec, appliquer un produit de cure sur la couche de finition de **t-mix REP fin**. Ne pas asperger d'eau le mortier frais. Ne jamais rajouter d'eau, de ciment ou d'autres substances.

AVANTAGES :

- Excellentes qualités de mise en œuvre et haute adhérence
- Excellents tenues à l'eau de mer, aux eaux sulfatées et aux sels de déverglaçage
- Très haute résistance à la carbonatation
- Application manuelle ou mécanique (projection voie mouillée)
- Résistances mécaniques initiales et finales élevées
- Forte résistance aux cycles de gel – dégel
- Bonne capacité de rétention d'eau
- Contrôle en laboratoire selon Plan d'Assurance Qualité
- Assurance décennale CAM btp
- Conforme à la norme EN 1504-03

CONDITIONNEMENT/STOCKAGE :

- Big Bags de 1 000 kg et poids spéciaux pour héliportages
- Sacs de 25 kg en palettes de 1 350 kg
- Stockage : 12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et à l'abri de l'humidité

INFORMATIONS DE SECURITE :

Produit alcalin : en cas de contact avec la peau ou les yeux, laver abondamment à l'eau claire et consulter un médecin. Pour plus de renseignements, consulter la fiche de données de sécurité sur www.t-mix.fr

Contactez-nous :

t-mix S.A.S. 116, Avenue des Arrivaux – 38070 Saint-Quentin Fallavier
Tél : +33(0)4 74 95 91 11 – Fax : +33(0)4 74 95 36 55 – www.t-mix.fr